

GRANUDAN

冠诺丹公司
您在脱模剂领域的合作和咨询伙伴

产品图册

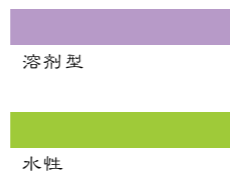
欧洲（丹麦）
Granudan ApS
Knud Bro Alle 4
DK-3660 Stenløse
电话：+45 44 84 37 56
电子邮箱： sales@granudan.com

中国：
冠诺丹中国-仓储物流中心
辽宁省沈阳市大东区望花南街39甲号
110041
手机：+86 13940596480
电子邮箱：jiwei@granudan.com

USA:
Granudan Inc.
P.O. Box 60324
Colorado Springs, CO 80906
电话： +1 (719) 229 1981
电子邮箱：rhonda@granudan.com

www.granudan.com

清洁剂			
产品名称	表面清洁剂 zystr003	水性清洁剂 zywater003	清洁剂 GR08005
			
水性 / 溶剂型	溶剂型	水性	水性
生产条件	含甲苯!	无危险, 不易燃	含邻苯二酚
产品描述	对蜡质和苯乙烯聚积残留的清洁效果非常好。清除脱模剂, 但对封孔剂无影响。	配合水使用。清除封孔剂和脱模剂。可单独使用, 也可用于湿磨模具和成件。	高效脱脂清洁剂。清除表面污渍, 如: 油、肥皂、打磨残留的灰尘。不会除去封孔剂。
使用注意	需使用防护设备! 注意: 为了提高附着力, 请在凸缘和边缘上使用表面清洁剂。	可能不会在表面挥发晾干。需用水清除。	注意: 可在用完水性脱模剂 (WaterClean) 之后, 清除打磨留下的灰尘和孔隙里残留的水。
用量	依任务而定。直到模具表面100%清洁。	用量非常小。	依任务而定。直到模具表面100%清洁。
包装 / 规格	3.75 升	4 升	5 升



封孔剂				
产品名称	GP封孔剂 zyseal003	BreeZ 201封孔剂 BN201004	防渗透封孔剂 zysealpr003	哑光封孔剂 zysealm003
				
水性 / 溶剂型	溶剂型	水性	水性	水性
生产条件	快速固化	加温后固化	(可加热) 后期固化	可加热的后期固化
产品描述	一种耐受的封孔剂。在模具表面形成一层保护膜。封住细微的孔隙、重新形成一个平整的表面, 此表面会在被清除前维持稳定。	一款可替换GP封孔剂 (Sealer GP) 的不含VOC的水性封孔剂。可使用喷水拖把喷涂。非常耐受, 适于使用环氧树脂和聚酯纤维的生产工艺。	此款封孔剂适用于多孔、木质表面、阳模、钢表面、破-石墨、铝及多种复材的模具表面。内含物含量更高。形成半哑光表面。	在光亮的模具上形成一层哑光的封孔剂膜。注意: 后期固化, 可在100 °C下加热
使用注意	固化30分钟。在复合材料表面的模具上需涂四层。涂抹-擦拭。	固化30分钟。在复合材料表面的模具上需要涂四-五层。涂抹-擦拭。	可喷涂, 也可用布涂抹, 无需擦拭。	使用带0.3 mm. 喷嘴的喷枪! 需涂三层: 前二层垂直方向, 第三层平行方向。勿过量。
用量	大约130平方米/升	大约130平方米/升	大约130平方米/升, 若喷涂, 用量更省。	大约200平方米/升
包装 / 规格	3.75 升	4 升	4 升	2 升 & 4 升

打底涂层		
产品名称	CHEMLEASE MPP 2180 EZ	BREEZ MPP 2698W
		
水性 / 溶剂型	溶剂型	水性
生产条件	固化速度非常快	快速固化
产品描述	这款打底涂层可使者旧磨损的模具表面焕然一新。此产品在模具表面留下一层坚固耐用的保护层, 但不含任何脱模剂功能 - 因此其上仍需使用封孔剂和脱模剂。	这款水性打底涂层是我们新推出的产品。具有非常耐用的特性。它在模具表面留下一层坚固的保护层, 还有减弱表面张力的效果。
使用注意	相关安全提示请阅读产品安全数据说明书。通过咨询和培训以确保正确操作。	涂抹过程中, 比溶剂型的打底涂层MPP2180所需的时限更宽松。同样的操作方法。详见产品使用说明。
用量	D取决于模具表面的现状, 需涂2-8层。	取决于模具表面的现状, 需涂2-8层。
包装 / 规格	0.93 千克	3.76 升

查询操作工具请浏览我们的网站:

- 喷水拖把
- 可伸缩拖把杆和拖把头
- 超细纤维拖布
- 木质刮片
- 防滑鞋套
- 棉布等。

WWW.GRANUDAN.COM

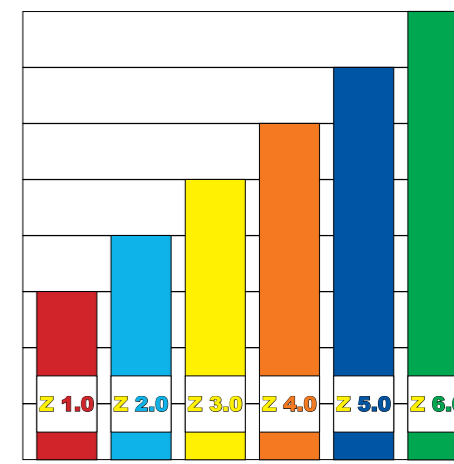
脱模剂				
产品名称	BREEZ水性脱模剂 zywal003	BREEZ环保水性脱模剂 zyenv003	BREEZ银盾320 zysi003	BREEZ纳米脱模剂 Zynano004
				
水性 / 溶剂型	水性	水性	水性	水性
生产条件	固化快。100% 聚合物。非溶剂。	固化快。100% 聚合物。非溶剂。	固化快。100% 聚合物。非溶剂。	固化快。100% 聚合物。非溶剂。
产品描述	高度光滑。适于使用环氧树脂、无胶衣的生产工艺。脱模表现可与多次性脱模剂 (MultiShield) 相当。	中高度脱模力。适于使用环氧树脂、使用胶衣的生产工艺。无累积。一次涂抹多次成型。	为增强密封胶带的粘着力, 只需将本产品涂抹在, 如: BREEZ 环保水性脱模剂 (EnviroShield) 之上, 无需擦拭。脱模表现类似复合性脱模剂 (Composite Shield)。	高科技纳米E.G.O 聚合物。有助于加快树脂流动, 适用于多种模塑材料——使用PU (聚氨酯) 胶衣的工艺也推荐使用这款脱模剂。
使用注意	固化30分钟。调节温度和湿度可加速固化周期。260 °C以内可保持热稳定性。	固化30分钟。调节温度和湿度可加速固化周期。260 °C以内可保持热稳定性。	固化15分钟。无需擦拭。每次脱模完成后需重涂, 尤其在凸缘上和角落里。260 °C以内可保持热稳定性。	固化30分钟。调节温度和湿度可加速固化周期。260 °C以内可保持热稳定性。
用量	大约130-150 平方米/升	大约130-150 平方米/升	大约120 平方米/升	大约130平方米/升
包装 / 规格	4升&19升 (带阀) 包装	4升&19升 (带阀) 包装	2 升 & 4 升	4升 (16升/箱)

脱模剂				
产品名称	506水性脱模剂 BN506	多次性脱模剂 zymul003 (no. 1)	玻璃纤维脱模剂 zyfib003 (no. 2)	复合性脱模剂 zycom003 (no. 3)
				
水性 / 溶剂型	水性	溶剂型	溶剂型	溶剂型
生产条件	快速固化	固化快。一次涂抹成型次数多。	固化快。一次涂抹成型次数多。	固化快。一次涂抹成型次数多。
产品描述	聚合物和液体蜡的结合物。是一种应用范围广泛且易于使用的水性脱模剂。可耐受高湿度的模具表面压力, 也适于表面状况不佳的模具。一次涂抹可多次成型 (但少于100%聚合物的脱模次数), 性价比高。	形成的表面非常光滑。适于聚氨酯表面的模具。效果可与BREEZ水性脱模剂 (WaterShield) 相当。无累积。一次涂抹多次成型。	形成的表面亮度高且高度光滑。无累积。一次涂抹多次成型。	适用于成件易溃落的生产工艺。中度脱模力。无累积。一次涂抹多次成型。
使用注意	固化30分钟。150 °C以内可保持热稳定性。	固化30分钟。480 °C以内可保持热稳定性。	固化30分钟。480 °C以内可保持热稳定性。	固化30分钟。480 °C以内可保持热稳定性。
用量	大约70-80平方米/升	大约130平方米/升	大约130平方米/升	大约130平方米/升
包装 / 规格	5升 (10 L/箱)	3.75 升 (15 L/箱)	3.75 升 (15 L/箱)	3.75 升 (15 L/箱)

脱模剂	
产品名称	Flex-Z 脱模剂系统 FZRLS(x)003
	
水性 / 溶剂型	“安全”溶剂型
生产条件	固化快, 无气味, 无HAPS, 一次涂抹可多次成型。
产品描述	本系列提供六种不同脱模等级的脱模剂, 1-6, 让模具表面的每一处都得到所需的脱模表现。适于所有的非固化和固化的脱模过程, 从湿铺到树脂传递模塑到灌注成型。无HAP, 符合最新的限排标准。可喷布涂抹或用喷枪喷涂——无需擦拭。
使用注意	固化30分钟。无气味, 低VOC, 无HAPS。380 °C以内可保持热稳定性。
用量	大约70-80平方米/升
包装 / 规格	3.75 升 (15 L/箱)

Flex-Z

FLEX-Z 脱模剂系统



Z1.0最低脱模力到Z6.0超脱模力

3.75 升